



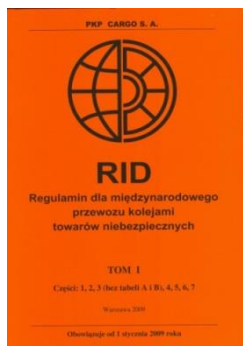
Obowiązki nadawcy towarów niebezpiecznych na przykładzie przedsiębiorstwa ANWIL S.A.

Warszawa, maj 2021 r.

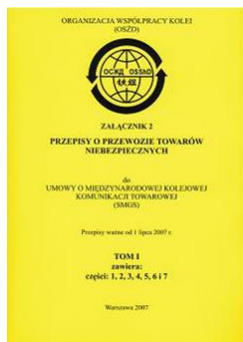
Sebastian Stefański
Zespół Organizacji Transportu ANWIL S.A.



Międzynarodowa konwencja dotycząca drogowego przewozu towarów i ładunków niebezpiecznych ADR - międzynarodowa umowa dotycząca drogowego przewozu towarów i ładunków niebezpiecznych



Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych (RID) - stosowany w komunikacji krajowej i międzynarodowej CIM, tzn. w przewozach przez granicę z Niemcami, Czechami, Słowacją i Szwecją



Przepisy o przewozie towarów niebezpiecznych - Załącznik 2 do Umowy SMGS - stosowany w komunikacji międzynarodowej SMGS, tzn. w przewozach przez granicę wschodnią i północną

TOWARY NIEBEZPIECZNE NADANE PRZEZ ANWIL S.A. W 2020 ROKU:

- UN2067 NAWÓZ NA BAZIE
AZOTANU AMONU (SALETRA AMONOWA)
- UN2426 AZOTAN AMONU CIEKŁY
- UN1824 WODOROTLENEK SODU (ROZTWÓR)
- UN2672 AMONIAK (ROZTWÓR)
- UN2031 KWAS AZOTOWY
- UN1791 PODCHLORYN (ROZTWÓR)
- UN1789 KWAS SOLNY



TOWARY NIEBEZPIECZNE NADANE PRZEZ ANWIL S.A. W 2020 ROKU:

- UN1073 TLEN SCHŁODZONY SKROPLONY
- UN1977 AZOT SCHŁODZONY SKROPLONY
- UN1951 ARGON SCHŁODZONY SKROPLONY
 - UN1005 AMONIAK BEZWODNY



Obowiązki nadawcy zgodnie z umową ADR, cz.1

Nadawca towarów niebezpiecznych zobowiązany jest dostarczyć do przewozu tylko przesyłki spełniające wymagania ADR i powinien w szczególności:

- upewnić się, że towary niebezpieczne są sklasyfikowane i dopuszczone do przewozu zgodnie z ADR;
- zaopatrzyć przewoźnika w niezbędne informacje i dane, a także, jeśli to konieczne, w wymagane dokumenty;

- używać wyłącznie opakowań, DPPL oraz cystern (pojazdów-cystern, cystern odejmowalnych, pojazdów-baterii, MEGC, cystern przenośnych i kontenerów-cystern), które są dopuszczone i odpowiednie do przewozu danych materiałów oraz posiadają znaki wymagane przez ADR;
- stosować się do wymagań dotyczących sposobów nadania i ograniczeń wysyłkowych;
- zapewnić, aby nawet próżne nieoczyszczone cysterny były odpowiednio zaopatrzone w znaki oraz w wymagane nalepki ostrzegawcze, a także tak samo zamknięte i szczelne jak w stanie ładownym.

Oznakowanie sztuk przesyłki



ANWIL S.A., Węzeł pakowni nawozów azotowych (magazyn buforowy), fot. 1

Nadawca towarów niebezpiecznych zobowiązany jest dostarczyć do przewozu tylko przesyłki spełniające wymagania RID i powinien w szczególności:

- upewnić się, że towary niebezpieczne są sklasyfikowane i dopuszczone do przewozu zgodnie z RID;
- przekazać przewoźnikowi informacje i dane w sposób dający się potwierdzić, oraz jeżeli to konieczne, wymagane dokumenty przewozowe oraz dokumenty towarzyszące (zezwolenia, dopuszczenia, powiadomienia, świadectwa, itd.);

Obowiązki nadawcy zgodnie z umową RID, cz.2

- używać wyłącznie opakowań, DPPL oraz cystern (pojazdów-cystern, cystern odejmowalnych, pojazdów-baterii, MEGC, cystern przenośnych i kontenerów-cystern), które są dopuszczone i odpowiednie do przewozu danych materiałów oraz posiadają znaki wymagane przez RID;
- stosować się do wymagań dotyczących sposobów nadania i ograniczeń wysyłkowych;
- zapewnić, aby nawet próżne nieoczyszczone cysterny były odpowiednio zaopatrzone w znaki oraz w wymagane nalepki ostrzegawcze, a także tak samo zamknięte i szczelne jak w stanie ładownym.

Proces spedycji drogowej – wjazd po załadunek

Firma obsługująca bramy wjazdowo/wyjazdowe zobligowana jest do wykonania kontroli jednostki transportowej oraz kierowcy w zakresie:

- zaświadczenia o przeszkoleniu kierowcy przewożącego ładunki niebezpieczne;
- świadectwa dopuszczenia pojazdu do przewozu towarów niebezpiecznych;
- oznakowania jednostki transportowej wjeżdżającej na teren zakładu po odbiór ładunków niebezpiecznych;
- wyposażenia jednostki transportowej.



ANWIL S.A., Brama nr 2 fot. 4

ABY POPRAWIĆ EFEKTYWNOŚĆ ORAZ BEZPIECZEŃSTWO PROCESU ZAŁADUNKU, W SPÓŁCE WDROŻONY ZOSTAŁ SYSTEM KLASY YTM.

Proces załadunkowy w przypadku substancji ciekłych oraz gazowych jest zautomatyzowany, dlatego realizację załadunku kierowca przeprowadza samodzielnie przy nadzorze pracowników produkcji.

Usługa realizacji załadunków towarów niebezpiecznych opakowanych jest outsoursingowana, a warunki, jakie muszą zostać spełnione w tym przypadku określone są w umowach z operatorem obsługującym logistykę wewnętrzną.

- Po wykonaniu załadunku niezbędne certyfikaty jakości oraz inne dokumenty przekazywane są kierowcy lub wysyłane bezpośrednio do odbiorcy finalnego drogą elektroniczną.
- Przy bramie wyjazdowej kierowca otrzymuje krajowy lub międzynarodowy list przewozowy zawierający wymagane dla towarów niebezpiecznych dane.

**WYDRUK DOKUMENTÓW PRZEWOZOWYCH JEST ZAUTOMATYZOWANY,
A DANE DOTYCZĄCE KONKRETNEGO PROCESU DOSTAWY NANOSZONE SĄ
NA UTWORZONE WCZEŚNIEJ SZABLONY – RYZYKO WYSTAWIENIA DOKUMENTU
PRZEWOZOWEGO BEZ WYMAGANYCH INFORMACJI JEST MINIMALNE.**

- Dział sprzedaży ANWIL S.A. tworzy zlecenie w informatycznym systemie SAP, które interfejsem przechodzi do informatycznego programu zarządzania logistyką kolei NODUS;
- Pracownik organizacji transportu kolejowego wybiera przewoźnika, odpowiednią grupę wagonową potrzebną do realizacji zlecenia, po zatwierdzeniu zlecenie automatycznie pojawia się w zakładce do obsługi i staje się widoczne dla pracowników magazynu;
- Pracownik magazynu zamawia u współpracującej z ANWIL S.A. firmy z grupy kapitałowej ORLEN, która jednocześnie pełni funkcję zarządcy bocznic przewidywane do realizacji transportu wagony;

Proces organizacji transportu kolejowego

- Do obowiązków zarządcy na podstawie podpisanych umów należy dostarczenie wagonów zgodnych z zamówieniem, oznakowanych zgodnie z obowiązującymi przepisami, w przypadku cystern kolejowych dopilnowanie dostarczenia odpowiednio kodowanych;
- Kiedy wagony przeznaczone do załadunku znajdują się w wyznaczonym pod załadunek miejscu, przed jego rozpoczęciem do obowiązku pracownika ANWIL S.A. zgodnie z instrukcją stanowiskową należy wizualna ocena stanu technicznego wagonu, sprawdzenie prawidłowości oznakowania;

Proces organizacji transportu kolejowego

- Po zakończeniu załadunku na miejsce wezwana zostaje grupa manewrowa (pracownicy zarządcy boczni), wykonują wszelkie czynności związane z odbiorem wagonów oraz ich ważeniem;
- Zarządca boczni przekazuje towar przewoźnikowi dodatkowo generuje oraz wydaje dokumenty przewozowe wraz z ewentualnymi dodatkowymi dokumentami.



Obraz poglądowy, źródło www.rynek-kolejowy.pl fot. 5

Proces organizacji transportu kolejowego



Obraz poglądowy, źródło www.rynek-kolejowy.pl fot. 3

Outsourcing procesów załadunków i transportu towarów niebezpiecznych



ANWIL S.A. jako duże przedsiębiorstwo z branży chemicznej, operujące - zarówno w procesie produkcyjnym, jak i transportowym - towarami niebezpiecznymi, dokłada największej staranności, aby zapobiegać sytuacjom mogącym stwarzać potencjalne zagrożenie.

W spółce obowiązuje systematycznie aktualizowany **Plan Ochrony, Regulamin Pracy Bocznic, Świadectwo Bezpieczeństwa Bocznic** oraz **Kodeks postępowania dla Dostawców**, który stanowi vademecum współpracy na linii firma–kontrahenci. Wprowadzenie dokumentu daje pewność, że dostawcy, z którymi kooperujemy, przestrzegają obowiązujących w przedsiębiorstwie zasad, a oferenci mają pełną świadomość stawianych wobec nich oczekiwań.

ANWIL S.A. w celu wymiany wiedzy i doświadczeń współpracuje z licznymi podmiotami, m.in. w ramach systemu SPOT.



SPOT



ANWIL. TWORZĄC CHEMIĘ, NAPĘDZAMY PRZYSZŁOŚĆ

Dziękuję za uwagę

Sebastian Stefański
Zespół Organizacji Transportu ANWIL S.A.
sebastian.stefanski@anwil.pl